

## BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

EP04/12385



REC'D 20 DEC 2004  
WIPO PCT

**PRIORITY  
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung**

**Aktenzeichen:**

103 56 904.9

**Anmeldetag:**

05. Dezember 2003

**Anmelder/Inhaber:**

Königsee Implantate und Instrumente zur Osteo-synthese GmbH, 07426 Königsee-Aschau/DE

**Bezeichnung:**

Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen

**Priorität:**

05. November 2003 DE 103 51 501.1

**IPC:**

A 61 B 17/58

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 11. November 2004  
Deutsches Patent- und Markenamt  
Der Präsident  
Im Auftrag

Klostermeyer

# MEISSNER, BOLTE & PARTNER

Anwaltssozietät GbR  
Postfach 860624  
81633 München

Königsee Implantate und Instrumente  
zur Osteosynthese GmbH  
Am Sand  
07426 Königsee-Aschau

3. Dezember 2003  
M/KIP-053-DE/I  
MB/KR/kh

## Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen

### Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen, umfassend einen langgestreckten Schaft mit sich anschließendem distalen, anatomisch vorgeformten Plattenteil, wobei die Umhüllende des Plattenteils eine im wesentlichen Dreieckform aufweist, sowie im Schaft als auch im distalen Plattenteil angeordneten Rundlöchern, die konusartig ausgeführten Gewindebohrungen sein können, mit Gewindelängsachsen, welche im distalen Plattenteil überwiegend nicht parallel verlaufen, und wobei zwischen Schaft und Plattenteil eine Kröpfung ausgebildet ist, gemäß Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

10

Distale Radiusfrakturen als Brüche des handgelenknahen Anteils der Speiche, meist infolge eines Sturzes auf die ausgestreckte oder gebeugte Hand, sind die häufigsten knöchernen Verletzungen beim Menschen. Die Speiche bricht überwiegend handgelenknah mit oder ohne Beteiligung der Gelenkfläche. Schwere Verletzungen mit Frakturen der eigentlichen Gelenkfläche ergeben sich meist bei axial einwirkenden Kräften auf das Handgelenk, die im Extremfall die Speiche in mehrere Fragmente aufspalten. Solche Frakturen betreffen z.B. Patienten, die Inline-Skating, Motorradfahren oder Snowboarding als Sportart ausführen.

20

Die Operationsindikation ist abhängig von der Art der Fraktur und dem Ausmaß der Dislokation. Volar-Flexions- oder Smith-Frakturen sind immer instabil und eine Indikation zu einer volaren Abstützplatten-Osteosynthese. Liegt eine dorsale und/oder radiale Trümmerzone vor, besteht die Gefahr, dass auch nach Reposition die Fragmente abkippen. Auch hier besteht eine

Operationsindikation. Um eine sekundäre Dislokation zu verhindern, kommen ebenfalls vorzugsweise volare winkelstabile Platten zum Einsatz.

Eine derartige winkelstabile Platte für die distale Radiusfraktur mit anato-

5 misch vorgeformtem distalen Plattenteil gehört zum Stand der Technik und geht z.B. zurück auf die Königsee Implantate und Instrumente zur Osteo-  
synthese GmbH. Bei der sogenannten Platte nach Dr. Peterer mit volarer  
Anwendung wird das operative Repositionsergebnis durch drei winkelstabile  
10 Schrauben dauerhaft fixiert und es sind keine intraoperativen Korrekturen  
notwendig. Diese bekannte winkelstabile Platte für die distale Radiusfraktur  
besitzt einen langgestreckten Schaft und einen distalen Plattenteil, wobei  
Schaft und Plattenteil über eine Kröpfung verbunden sind. Das im  
15 wesentlichen dreieckförmige distale Plattenteil nimmt die vorerwähnten  
winkelstabilen Schrauben auf. Hierfür sind konische Gewindebohrungen im  
Plattenteil eingebracht. Diese bekannte Platte ermöglicht allerdings kein  
intraoperatives Nachmodellieren aufgrund ihrer sehr starren  
Ausführungsform.

In dem Falle, wenn eine dorsale und/oder radiale Trümmerzone vorliegt, ist  
es bei den Platten nach dem Stand der Technik nicht immer und nicht ohne

20 weiteres möglich, alle Fragmente nach Reposition zu sichern, was einen  
weiteren Nachteil darstellt..

Aus dem Vorgenannten ist es daher Aufgabe der Erfindung, eine weiterent-  
wickelte neue Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen, umfassend

einen langgestreckten Schaft mit sich anschließendem distalen, anatomisch  
vorgeformten Plattenteil anzugeben, wobei die zu schaffende Platte grund-  
sätzlich eine Verringerung des Operations-Traumas ermöglicht und eine sehr  
hohe Funktionalität aufweist. Die Platte selbst soll vom Operateur nach-

30 modellierbar sein und die Möglichkeit bieten, auch komplizierte Frakturen mit  
mehreren Fragmenten nach Reposition winkelstabil zu fixieren.

Die Lösung der Aufgabe der Erfindung erfolgt mit einer winkelstabilen Platte  
gemäß den Merkmalen des Patentanspruchs 1, wobei die Unteransprüche  
mindestens zweckmäßige Ausgestaltungen und Weiterbildungen darstellen.

Dem Grundgedanken der Erfindung folgend, ist die Dreieckform des Platten-  
teils oder die jeweilige Umhüllende dieses Plattenteils ungleichseitig. Die  
dem Schaft abgewandte Seite des Dreiecks bzw. der Umhüllenden weist eine  
Vielzahl von konischen Gewindebohrungen auf, wobei der Bohrungs-

5 Durchmesser dieser Gewindebohrungen wesentlich kleiner als der Durch-  
messer der Gewindebohrungen im Schaft gewählt ist.

Die Gewindelängsachsen der Vielzahl der Bohrungen im distalen Plattenteil  
schließen zum Schaftteil überwiegend verschiedene Winkel  $\alpha$  ein, die von  $90^\circ$   
abweichen.

10

Bei einer bevorzugten Ausgestaltung weist die dem Schaft abgewandte Seite  
des Dreiecks eine Unterbrechung oder eine Freifläche auf, wobei Schaft und  
Plattenteil eine Y-Form bilden.

15 An den jeweiligen Seiten des die Y-Form mitbildenden Plattenteils ist bei  
dieser Ausgestaltung ein Querflächenstück vorgesehen, welches jeweils  
mindestens zwei konische Gewindebohrungen umfasst. Die Querflächenstücke  
können eine unterschiedliche Länge und/oder Breite aufweisen und bezogen  
auf den Schaftteil abgewinkelt bzw. gekröpft ausgeführt werden.

20

Schaftseitig ist neben konischen Gewindebohrungen und/oder zur Aufnahme  
von Befestigungsschrauben ein Langloch vorhanden, um durch diese  
Kombination sowohl das Ausrichten der Platte zu erleichtern, als auch  
andererseits eine sichere Befestigung durch Verschraubung zu gewährleisten.

Bevorzugt weist die Querschnittsfläche des Schaftes eine Wölbung auf, so  
dass Irritationen der Knochenoberfläche minimierbar sind.

Zum Zwecke der optimierten anatomischen Anpassung der Radiusplatte  
liegen die Eckpunkte des dreieckförmigen, distalen Plattenteils nicht auf  
30 einer ebenen Fläche. Denkbar ist hier eine solche Plattenstruktur, bei der die  
Eckpunkte des dreieckförmigen Plattenteils auf einer gekrümmten Fläche  
befindlich sind.

Bei einer Ausführungsform der Platte zum Stabilisieren distaler Radius-  
35 frakturen, insbesondere bei einer volaren Platte, befinden sich die

Gewindebohrungen im Plattenteil auf der dem Schaft abgewandten Seite des Dreiecks, und zwar in einer bogenförmigen Anordnung.

Der Schaft der Radiusplatte kann tailliert ausgeführt werden. Diese

5 Taillierung ist bevorzugt im Bereich zwischen dem vorerwähnten Langloch und der sich hieran anschließenden Befestigungsbohrung größeren Durchmessers befindlich.

Bei einer Ausführungsform der Erfindung ist der Bohrungsdurchmesser der

10 Gewindebohrungen im distalen Plattenteil um etwa die Hälfte kleiner gewählt als der Durchmesser der Schraubenlöcher im Schaft der Platte.

Insbesondere bei einer Ausführungsform der Radiusplatte in Y-Gestalt ist ein  
leichtes Nachmodellieren der Y-Schenkel und/oder der an den Schenkelenden  
15 befindlichen Querflächenstücke ausführbar.

Die vorerwähnte Y-Form bringt bei dorsaler Anwendung im Vergleich zu  
herkömmlichen Platten den Vorteil mit sich, dass das Tuberulum listeri nicht  
entfernt werden muss, so dass das Operations-Trauma verringert werden  
20 kann.

Gegebenenfalls vorliegende Mehrfragmentfrakturen können insbesondere  
durch die Wahl von winkelstabilen Schrauben mit einem Durchmesser von im  
wesentlichen 2 mm sehr gut fixiert werden. Zum Einsatz kommen  
beispielsweise vier bis acht, vorzugsweise fünf oder sechs Schrauben mit  
Kortikalischgewinde im Schraubenschaft.

Die Platte selbst wird aus an sich bekanntem Implantatwerkstoffen, insbesondere  
30 Implantatestahl oder Titan bzw. aus Titanlegierungen gefertigt.

Die Erfindung soll nachstehend anhand von Ausführungsbeispielen sowie  
unter Zuhilfenahme von Figuren näher erläutert werden.

Hierbei zeigen:

Fig. 1 verschiedene Ansichten einer Radiusplatte volar mit geschlossenem Schenkelbereich im distalen Plattenteil und

5

Fig. 2, 3 verschiedene Ansichten einer Radiusplatte in Y-Form mit sich hierbei ergebendem offenen Abschnitt im Bereich des distalen Plattenteils.

10 Wie aus den Figuren ersichtlich, weist die distale Radiusplatte jeweils einen langgestreckten Schaft 1 auf, welcher eine Anordnung von Schraubenlöchern mit oder ohne konischen Gewindebohrungen 2 in Kombination mit einem Langloch 3 besitzt. Im Übergangsbereich zwischen Langloch 3 und dem folgenden Schraubenloch 2 ist im Schaft ein symmetrischer, taillenförmiger 15 Rücksprung 4 vorhanden.

20 Im Übergangsbereich vom Schaft 1 zum distalen Plattenteil 5 ist eine Kröpfung 6 vorgesehen, so dass sich die gewünschte, den anatomischen Verhältnissen entsprechende Grundstruktur ergibt.

Der Querschnitt des Schaftes 1 ist, wie aus den Figuren ersichtlich, mit einer Wölbung 7 versehen, was Irritationen der Knochenhaut zu vermeiden hilft.

Bei der Ausführungsform nach Fig. 1 wird von einer ungleichseitigen Dreiecksgestalt des Plattenteils 5 ausgegangen.

Die dem Schaft 1 abgewandte Seite des Dreiecks, d.h. die Seite 8, weist eine Vielzahl von konischen Gewindebohrungen 9 kleineren Durchmessers als derjenige Durchmesser der Schraubenlöcher 2 im Schaft 1 auf.

30

Der Verlauf der konischen Bohrungen 9 kleineren Durchmessers im distalen Plattenteil 5 liegt näherungsweise auf einer Bogenlinie.

35 Die Gewindelängsachsen der Vielzahl der Bohrungen im Plattenteil 5 stehen in verschiedenen Winkeln  $\alpha$  hin zum Plattenteil, wobei  $\alpha$  einen Betrag besitzt, der von  $90^\circ$  abweicht. Die mit den Ziffern 1 bis 6 versehene

Bohrungsbenennung weist die in der Figur angegebenen Winkelmaße im Bereich von 60° bis 89° auf.

Die Stirnseitenansicht der Platte nach Fig. 1 mit erkennbarem distalen

5 Plattenende macht deutlich, dass die Eckpunkte dieses annähernd dreieck-förmigen Plattenteils nicht auf einer ebenen, sondern auf einer gekrümmten, den anatomischen Gegebenenheiten angepassten Fläche liegen. Die Dar-stellung des Gewindes nach Fig. 1 betrifft die Vielzahl der Gewindebohrungen im distalen Plattenteil 5, wobei durch die konische Ausführungsform sich die  
10 notwendige Winkelstabilität beim Eindrehen einer Schraube mit komple-mentärem Gewinde im Schraubenkopf ergibt.

Bei der Radiusplatte nach den Fig. 2 und 3 ist ebenfalls ein Schaft 1 mit konischen Gewindebohrungen 2 und Langloch 3 sowie Taillenrücksprung 4 vorgesehen.

Die Grundform der dortigen Platte entspricht jedoch einem Y.

Es weist also die dem Schaft 1 abgewandte Seite des Dreiecks eine Unter-brechung oder eine Freifläche auf.

20

An den jeweiligen Seiten des die Y-Form mit bildenden Plattenteils 10 ist jeweils ein Querflächenstück 11 vorhanden, wobei die Querflächenstücke 11, wie in der Fig. 2 ersichtlich, eine unterschiedliche Länge oder aber auch Breite aufweisen.

Die Längsachsen der Querflächenstücke 11 verlaufen gemäß Darstellung nach Fig. 2 unter einem Winkel zueinander oder entsprechen gemäß Fig. 3 annähernd einem Kreisbogen.

30 Die Seitenansicht auf das Y-Plattenteil 10 gemäß Fig. 2 lässt die anatomisch angepasste gekröpfte Gestalt der beiden fingerartigen Schenkel des Y-Plattenteils 10 erkennen. Auch hier weisen die Längsachsen der Gewinde-bohrungen überwiegend eine nicht parallele, d.h. zueinander winklige Lage auf. Die Gestalt des Y-Plattenteils 10 ermöglicht es, je nach Art der Fraktur  
35 bzw. den vorliegenden Frakturfragmenten ein geringfügiges Nachmodellieren vorzunehmen.

Die Y-Form bringt darüber hinaus den Vorteil, dass bei dorsaler Anwendung das Tuberkulum listeri, welches einen Knochenvorsprung darstellt, nicht entfernt werden muss.

5

Bei den Ausführungsformen der Erfindungen ist eine winkelstabile Ver-schraubung sowohl im Bereich des Schaftes 1 als auch im distalen Teil 5 der Platte, d.h. nahe dem Gelenkspalt möglich. Mehrfragmentfrakturen können insbesondere durch die Wahl von winkelstabilen Schrauben im distalen

10

Plattenbereich mit einem Durchmesser von im wesentlichen 2 mm sehr gut fixiert werden. Die Ausführungsform der Radiusplatte nach Fig. 2 geht von einer nicht symmetrischen Y-Plattenteil-Konfiguration aus, wobei bevorzugt der kürzere Schenkel des Plattenteils 10 zum Schaft 1 hin versetzt ist.

15

Es liegt im Sinne der Erfindung, die Länge der Querflächenstücke 11 und die Anzahl der in diesen jeweils eingebrachten konischen Bohrungen 9 kleineren Durchmessers zu variieren.

Die Dicke des Plattenmaterials liegt im Bereich von im wesentlichen 1 mm bis 20 3 mm, wobei als Material Implantatstahl, Titan oder eine Titanlegierung Anwendung findet.

#### Bezugszeichenliste

- 1 Schaft
- 2 Schraubenloch im Schaft
- 3 Langloch
- 4 Taillen-Rücksprung
- 30 5 distale Platte
- 6 Kröpfung
- 7 Wölbung des Schaftes
- 8 dem Schaft abgewandte Seite der Platte
- 9 konische Bohrung kleineren Durchmessers
- 35 10 Y-Plattenteil
- 11 Querflächenstück

## Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft eine Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen, umfassend einen langgestreckten Schaft mit sich anschließendem distalen,

- 5 anatomisch vorgeformten Plattenteil, wobei die Umhüllende des Plattenteils eine im wesentlichen Dreieckform aufweist, sowie im Schaft als auch im distalen Plattenteil angeordneten, mindestens am distalen Plattenende konusartig ausgeführten Gewindebohrungen mit Gewindelängsachsen, welche im distalen Plattenteil überwiegend nicht parallel verlaufen und wobei
- 10 zwischen Schaft und Plattenteil eine Kröpfung ausgebildet ist.

Erfindungsgemäß ist die Dreieckform des Plattenteils oder die jeweilige Umhüllende ungleichseitig, wobei die dem Schaft abgewandte Seite des Dreiecks eine Vielzahl von konischen Gewindebohrungen aufweist. Der

- 15 Bohrungsdurchmesser dieser konischen Gewindebohrungen ist kleiner als der Durchmesser der Schraubenlöcher im Schaft gewählt und die Gewindelängsachsen der Vielzahl der Bohrungen im Plattenteil schließen zur Schaftfläche einen Winkel  $\alpha$  ein, welcher von  $90^\circ$  abweicht.

### Patentansprüche

1. Platte zum Stabilisieren distaler Radiusfrakturen, umfassend einen langgestreckten Schaft mit sich anschließendem distalen, anatomisch vorgeformten Plattenteil, wobei die Umhüllende des Plattenteils eine im wesentlichen Dreieckform aufweist, sowie im Schaft als auch im distalen Plattenteil angeordneten Rundlöchern, die konusartig ausgeführte Gewindebohrungen mit Gewindelängsachsen aufweisen, welche im distalen Plattenteil überwiegend nicht parallel verlaufen, und wobei zwischen Schaft und Plattenteil eine Kröpfung ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, dass die Dreieckform des Plattenteils oder die jeweilige Umhüllende ungleichseitig ist, wobei die dem Schaft abgewandte Seite des Dreiecks eine Vielzahl von konischen Gewindebohrungen aufweist, weiterhin deren Bohrungsdurchmesser kleiner als der Durchmesser der Gewindebohrungen oder Schraubenlöcher im Schaft gewählt ist und die Gewindelängsachsen der Vielzahl der Bohrungen im Plattenteil zur Schaftfläche einen Winkel  $\alpha$  einschließen, welcher von  $90^\circ$  abweicht.
2. Platte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass im Schaft zusätzlich ein Langloch ausgebildet ist.
3. Platte nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnittsfläche des Schaftes eine Wölbung aufweist.
4. Platte nach einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Eckpunkte des dreieckförmigen Plattenteils nicht auf einer ebenen Fläche liegen.

5. Platte nach Anspruch 4,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die Eckpunkte des dreieckförmigen Plattenteils auf einer gekrümmten Fläche  
liegen.

6. Platte nach einem der vorangegangenen Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die Gewindebohrungen auf der dem Schaft abgewandten Seite des Dreiecks  
annähernd auf einem Kreisbogen verlaufen.

7. Platte nach einem der Ansprüche 1 bis 5,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die dem Schaft abgewandte Seite des Dreiecks eine Unterbrechung oder  
Freifläche aufweist, wobei Schaft und Plattenteil eine Y-Form bilden.

8. Platte nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass  
an den jeweiligen Seiten des die Y-Form mit bildenden Plattenteils ein  
Querflächenstück vorgesehen ist, welches jeweils mindestens zwei  
Gewindebohrungen umfasst.

9. Platte nach Anspruch 8,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die Querflächenstücke eine unterschiedliche Länge aufweisen.

10. Platte nach Anspruch 8 oder 9,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
die Längsachsen der Querflächenstücke unter einem Winkel zueinander  
verlaufen.

11. Platte nach einem der vorangegangenen Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
der Schaft tailliert ausgeführt ist.

12. Platte nach einem der vorangegangenen Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet, dass  
der Bohrungsdurchmesser der Gewindebohrungen im Plattenteil um etwa die  
Hälfte kleiner als der Durchmesser der Schraubenlöcher im Schaft der Platte  
gewählt ist.

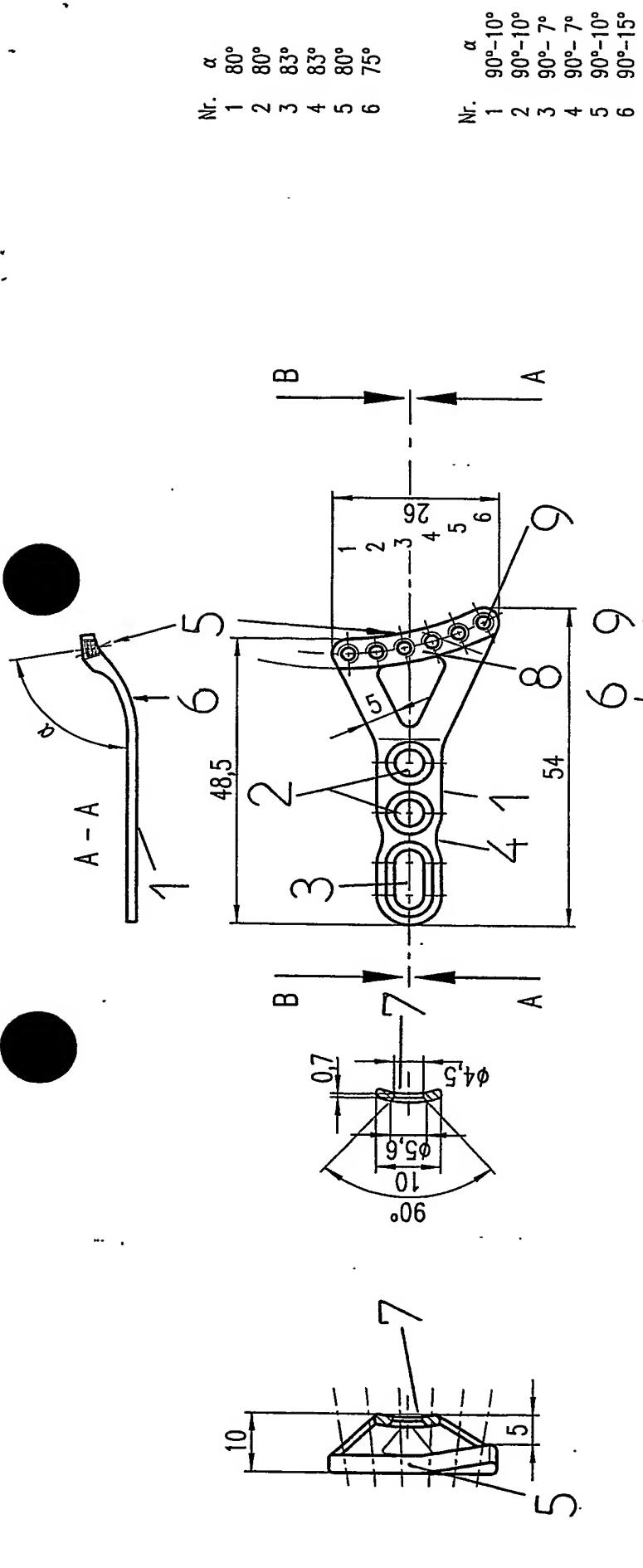
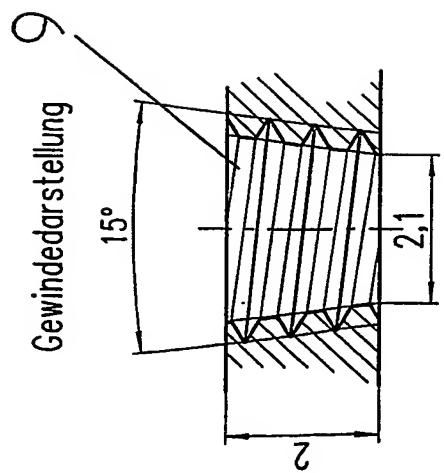


Fig. 1



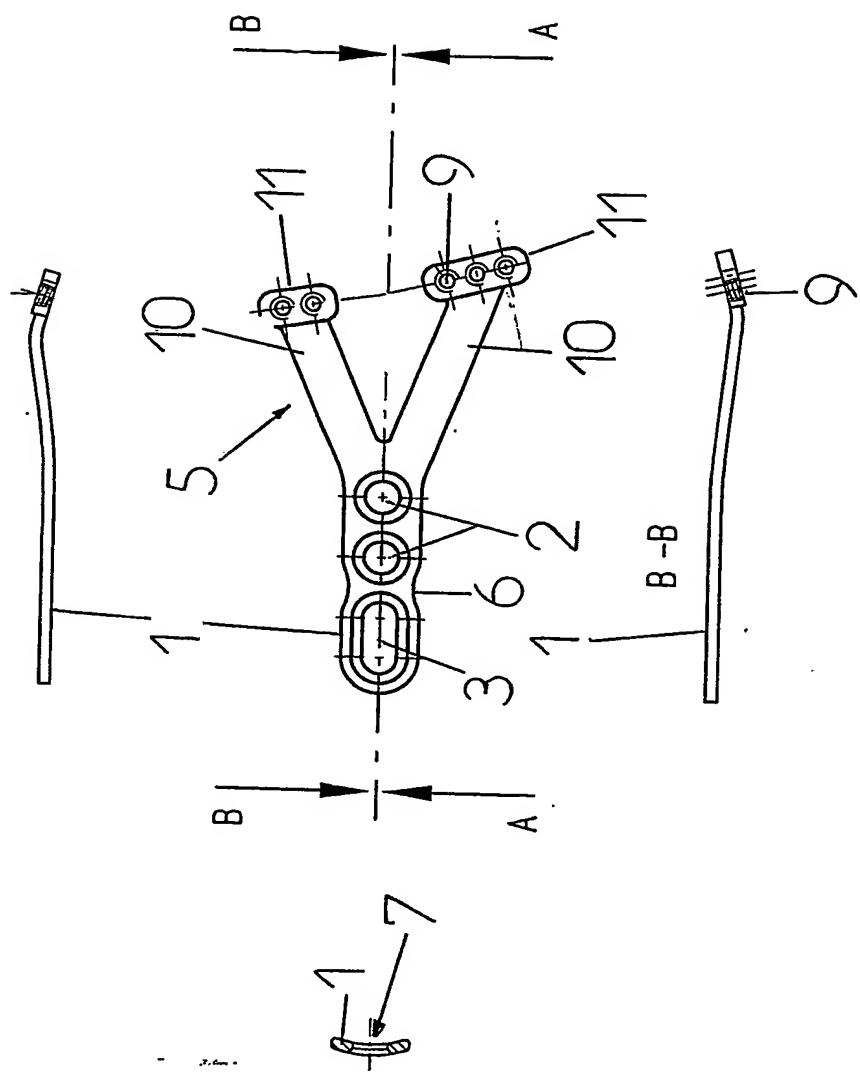
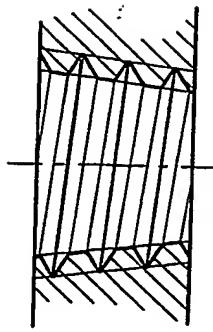
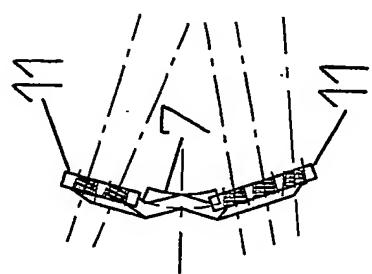


Fig. 2

Gewindedarstellung



**Fig. 3**

